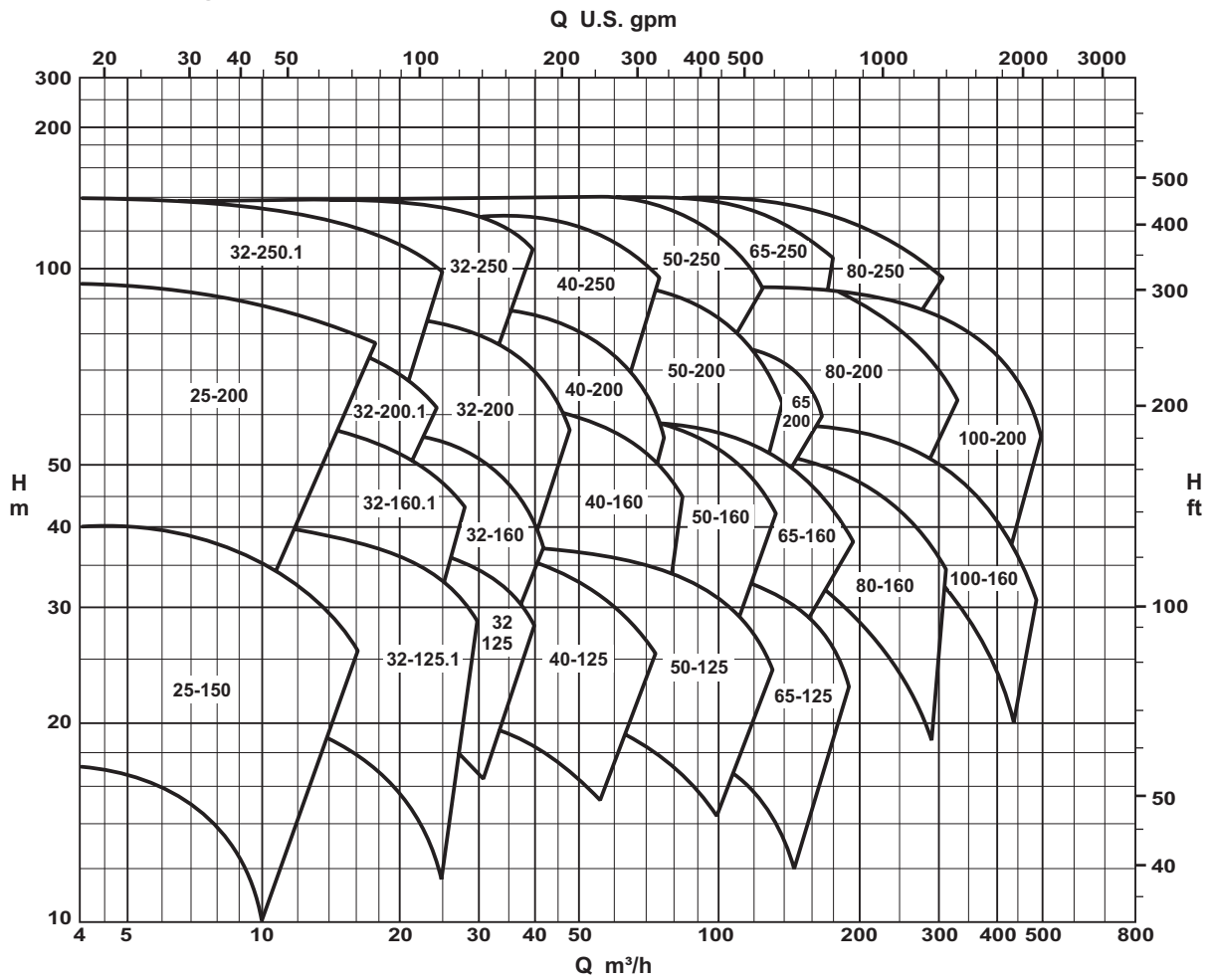
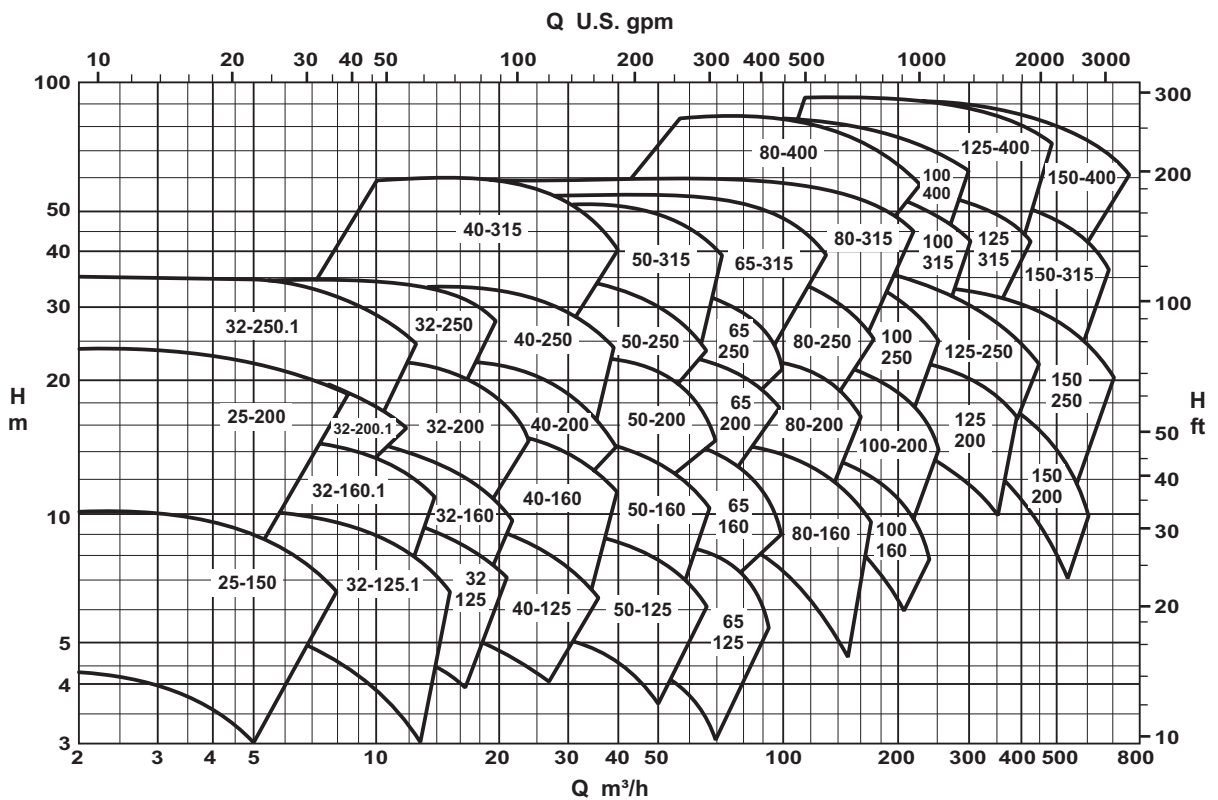


Campo de Aplicação - 60 Hz

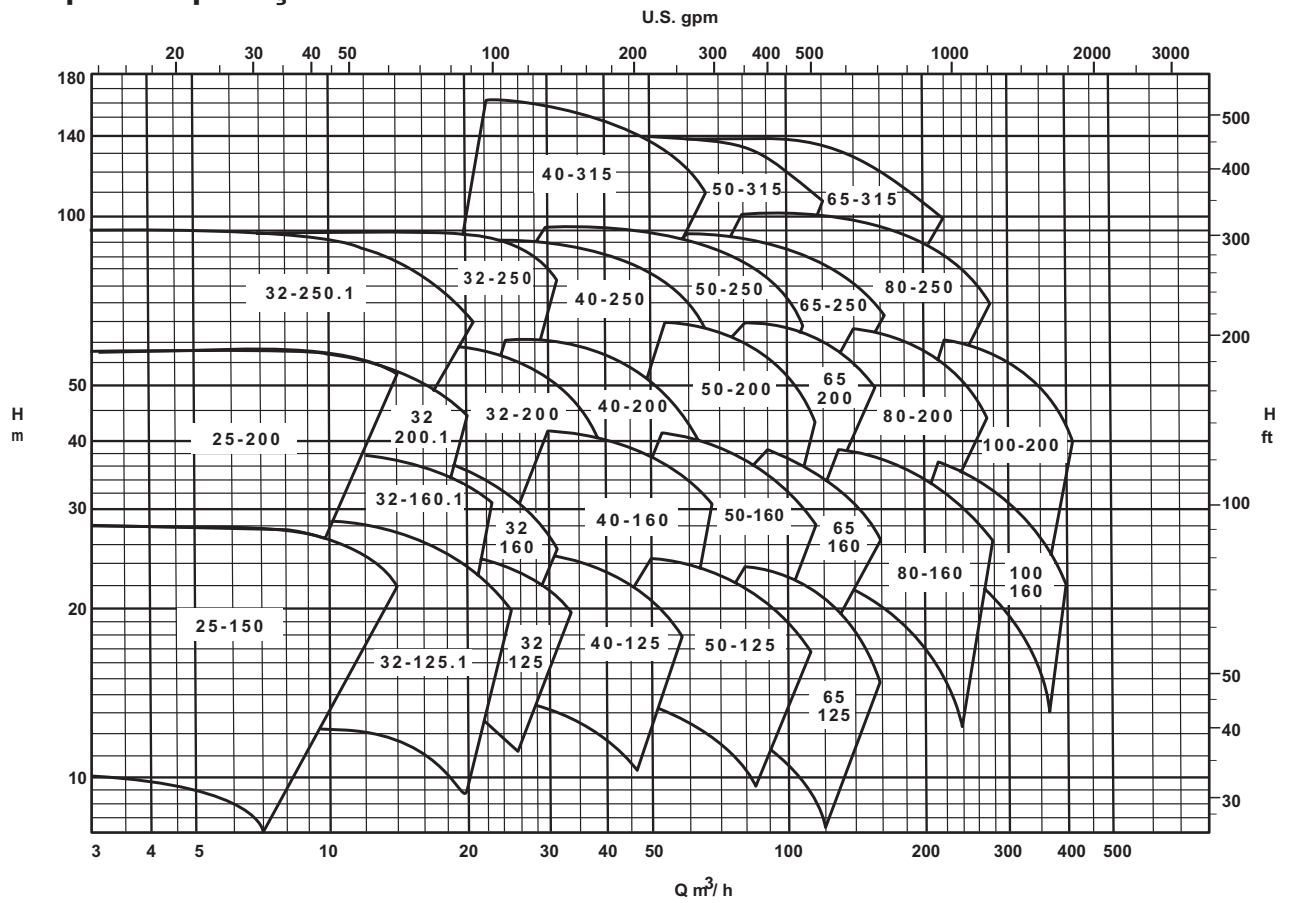


$n = 3.500 \text{ rpm}$

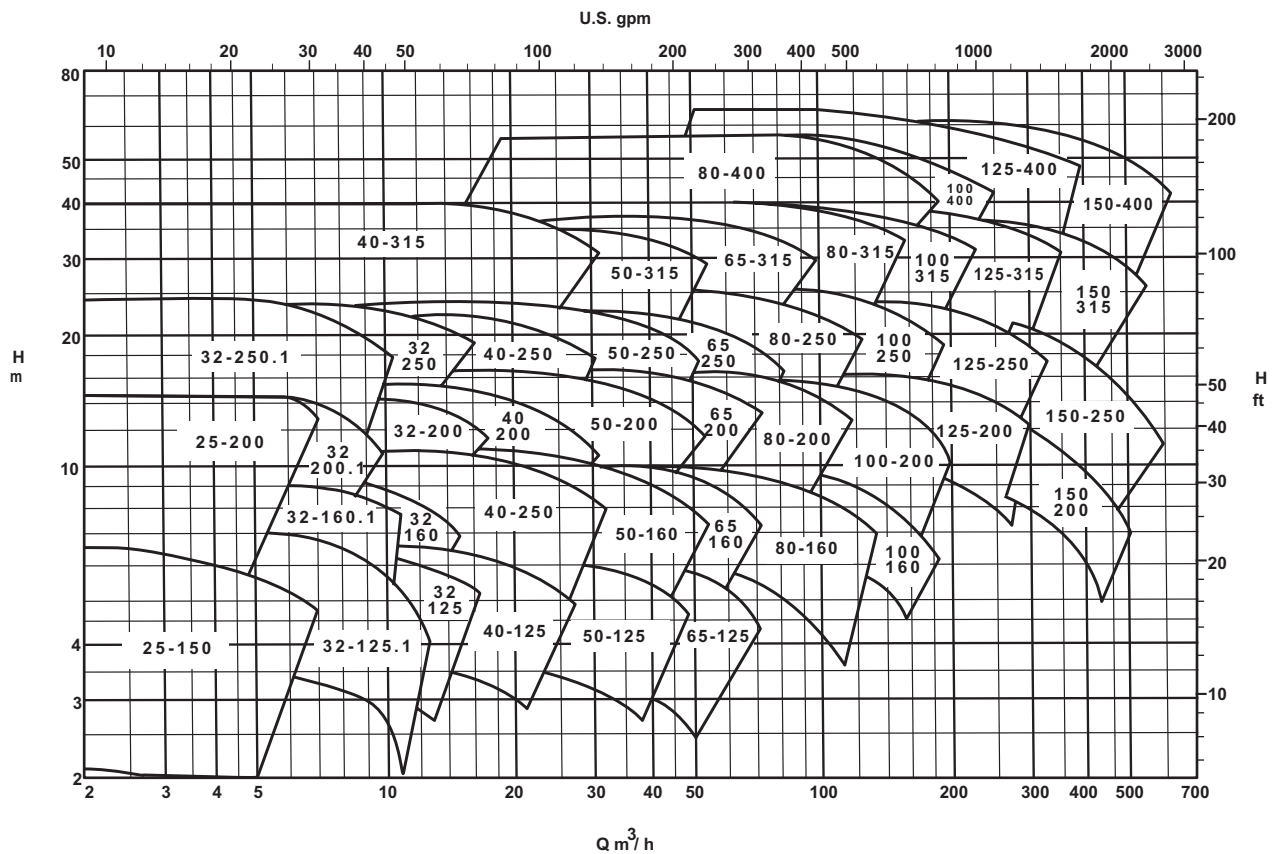


$n = 1.750 \text{ rpm}$

Campo de Aplicação - 50 Hz



n= 2.900 rpm



n= 1.450 rpm

5. Dados Técnicos

Tamanhos		UNID.																																																													
Dados Construtivos			A 30						A 40						A 50						A 60																																										
25-150	25-200 (2)	32-125.1	32-125	32-160.1	32-160	32-200.1 (2)	32-200 (2)	40-125	40-160	40-200 (2)	50-125	50-160	50-200 (2)	65-125	32-250.1 (2)	32-250 (2)	40-250 (2)	50-250 (2)	65-160	65-200 (2)	80-160	80-315	50-315	65-250 (2)	80-200 (2)	80-250 (2)	100-160	100-200 (2)	100-200 (2)	65-315	80-315	80-400 (3)	100-250 *	100-315	100-315	100-400 (3)	125-200 *	125-200 *	125-315	125-400 (3)	150-200	150-250	150-315	150-400 (3)																			
Suporte de mancal		A 30																				A 40																				A 50																				A 60	
Largura da passagem do rotor	mm	6,5	6	7	9	5	6	6	14	12	20	16	11	25	8	8	12	21	17	31	9	9	13	23	19	36	32	32	18	13	13	27	23	40	37	30	25	59	48	39	33																						
GD ² Conjunto girante com água	Kg.m ²	0,0214	0,0591	0,0140	0,0142	0,0224	0,0238	0,0760	0,0796	0,0144	0,0336	0,0640	0,0189	0,0394	0,0750	0,1800	0,1820	0,1880	0,1920	0,0521	0,0985	0,0641	0,4396	0,4800	0,2232	0,1568	0,2904	0,1040	0,1800	0,5120	0,5696	1,2788	0,3172	0,6100	1,3632	0,2200	0,4100	0,7740	1,6912	0,2318	0,4656	0,8680	1,8800																				
Rotação máxima	rpm	3500										1750										3500										1750																															
Pressão máxima na sucção	bar	10 (2) (3)																																																													
Pressão máxima no recalque	bar	Vide Item 8																																																													
Selagem do eixo	Gaxeta	mm	10																				12,5																																								
	Selo Mecânico (4)	poleg.	1 3/8										1 3/4										2 3/8										2 3/4																														
Alívio Empuxo Axial		s/ (1) sem		Por Furos de Alívio																																																											
Vazão mínima/máxima		0,1 Qopt/ 1,1 Qopt																		0,15 Qopt/ 1,1 Qopt																																											
Sentido de rotação		Horário, visto do lado do acionamento																																																													
Flanges		ANSI B 16.1 125 Lb FF										250 Lb FF 125 Lb FF										ANSI B 16.1 125 Lb FF																																									
Mancais	Rolamento 2x	6306 C 3										6308 C 3										6310 C 3										6312 C 3																															
	Lubrificação	Óleo																																																													
P/n máx. admissível	SAE 1045	CV/rpm	0,0176										0,0458										0,100										0,158																														
Peso	Kg	32	40	34	35	34	34	42	44	38	38	49	40	40	47	49	68	68	72	70	61	89	104	108	89	92	106	105	108	126	132	162	132	142	178	156	157	156	193	192	246	260																					

- * Para 100-250 e 125-200 a rotação máx. = 2.900 rpm
 (1) Para o tamanho 25-200, o alívio do empuxo axial é feito por furos de alívio
 (2) (3) A pressão máxima de sucção para bombas montadas com selo mecânico é de 5 bar, exceto para tamanhos indicados pelo número (2) a 3500 rpm e (3) 1750 rpm, os quais são limitados pela soma da pressão de sucção e pressão de operação no valor máximo de 10 bar.
 (4) Materiais: sede estacionária em cerâmica, anel primário em carbono e vedações em Buna-N. Não recomendado para fluidos com sólidos em suspensão. Outros materiais, sob consulta.

6. Especificações Técnicas

Corpo

Espiral, horizontal, fundido em uma só peça e apoiado em pés próprios. Dotado de anel de desgaste no lado de sucção.

Rotor

Tipo radial, fechado e de sucção simples. Possui anel de desgaste no lado pressão.

Eixo

O eixo é provido por luva protetora na região de vedação. A vedação do eixo é efetuada através de gaxeta ou selo mecânico. A bomba montada com selo mecânico não deve bombear fluido contendo sólidos em suspensão, caso contrário, consulte a KSB.

Velocidade Periférica

Ao determinar a rotação de operação da bomba, além da pressão máxima de recalque, deve ser sempre verificado se o material do rotor é adequado em termos de velocidade periférica observando-se os seguintes limites:

- A48 CL 30 até 40 m/s
- A743CF8M até 80 m/s

Vedação do eixo	Temperatura °C	Flange ANSI B.16.1 125 #	Flange ANSI B.16.1 250 #
		Pressão [bar]	Pressão [bar]
Gaxeta	-28 a 65	12	16
	93	11	
	105	10	
Selo mecânico	90°	10	

Tabela 1 - Limite de Pressão X Temperatura Máxima

7. Acessórios (Opcionais):

-Acionamento

Poderá ser através de motor elétrico, diesel, turbina, etc.

-Acoplamento

Luva elástica padrão KSB ou de outros fabricantes, podendo ser fornecida com ou sem espaçador.

-Protetor do Acoplamento

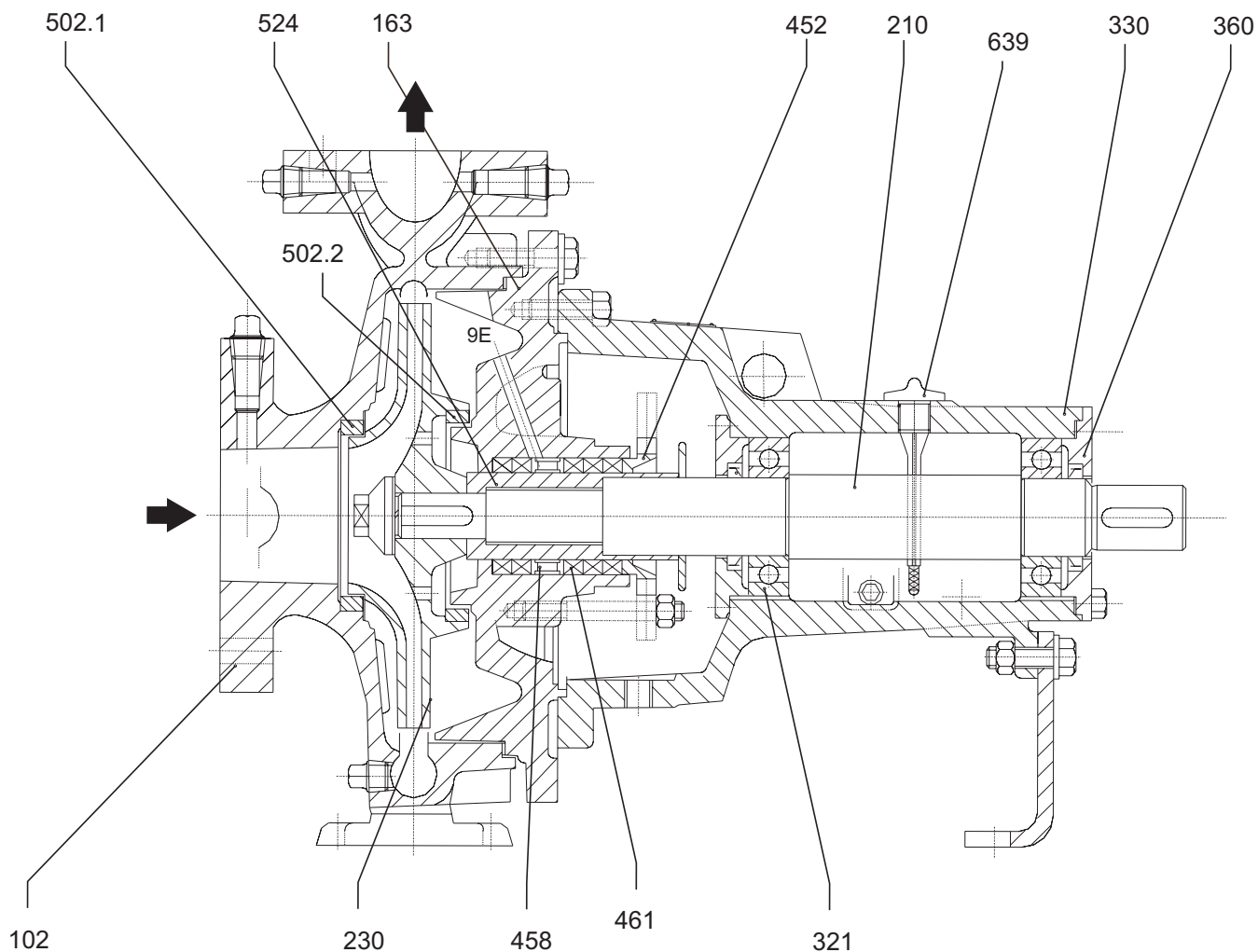
Poderá ser fornecido o protetor de acoplamento padrão KSB.

-Base

Padrão KSB para motores até 75 Cv de chapa perfurada. Acima de 75 Cv aço estrutural soldado.

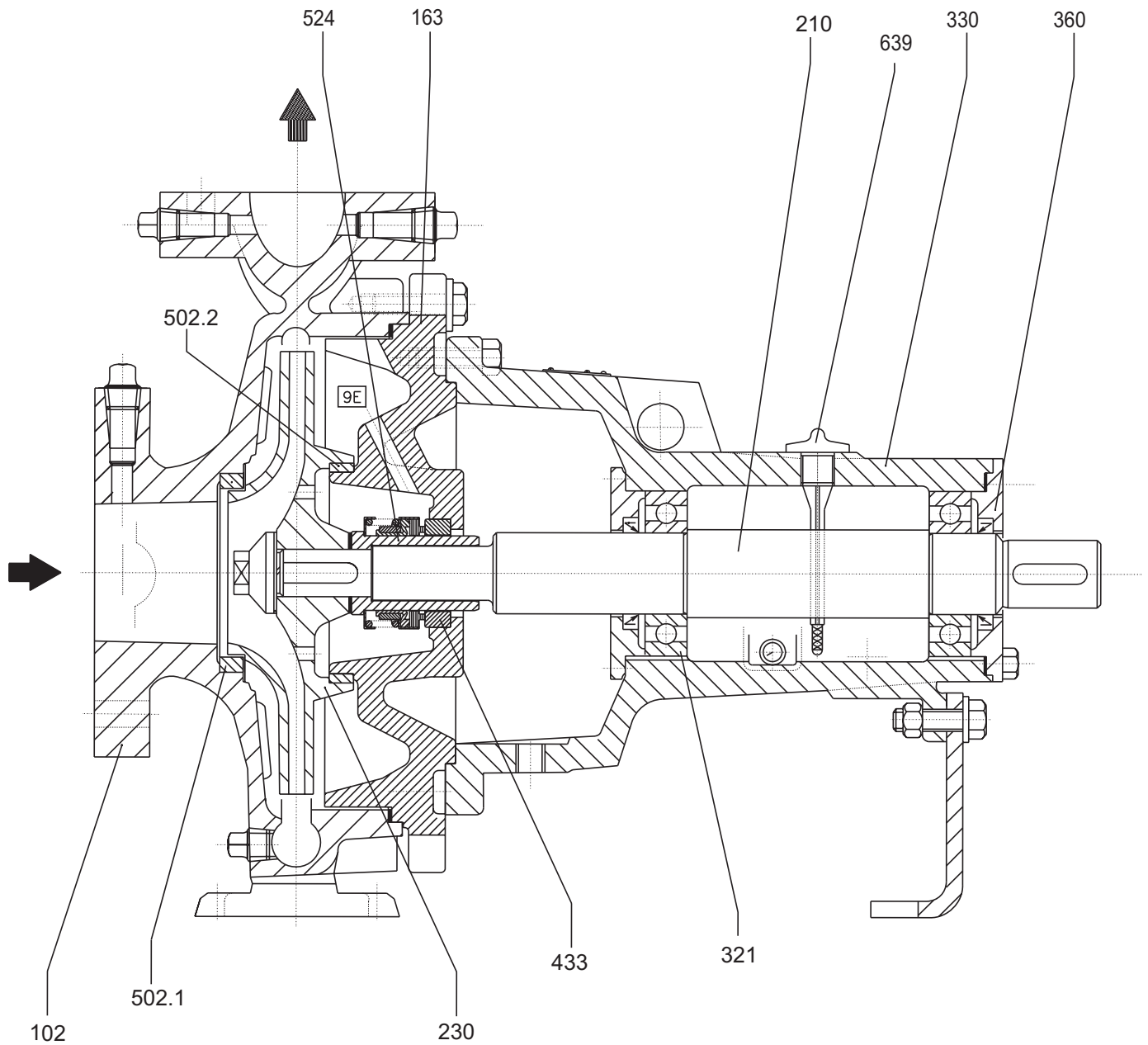
8. Composição em Corte

8.1 Bomba montada com gaxeta



Lista de Peças

Denominação	Peça Nº
Corpo espiral	102
Tampa de pressão	163
Eixo	210
Rotor	230
Rolamento	321
Suporte de mancal	330
Tampa de mancal	360
Aperta gaxeta	452
Anel cadeado	458
Gaxeta	461
Anel de desgaste	502.1
Anel de desgaste	502.2
Luva protetora do eixo	524
Indicador nível de óleo	639

8.2 Bomba montada com selo mecânico

Lista de Peças

Denominação	Peça N°
Corpo espiral	102
Tampa de pressão	163
Eixo	210
Rotor	230
Rolamento	321
Suporte de mancal	330
Tampa de mancal	360
Selo mecânico	433
Anel de desgaste	502.1
Anel de desgaste	502.2
Luva protetora do eixo	524
Indicador nível de óleo	639

23.03.2007

A2742.1P/4