

Perda de Carga em Tubulações Metálicas (valores em %)

DC Ø Comercial (pol)	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
DN Ø Nominal (mm)	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
DE Ø Externo (mm)	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	165,1	219,1	273	323,8
Vazão m ³ /h	Perdas de carga em 100 metros de tubos metálicos novos												
0,5	1,3	0,4	0,1										
1,0	4,8	1,6	0,4	0,7	0,1								
1,5	10,1	3,4	0,9	0,4	0,1								
2,0	17,2	5,8	1,5	0,7	0,2	0,1							
2,5	26,1	8,8	2,3	1,1	0,3	0,1							
3,0	36,5	12,3	3,2	1,5	0,5	0,1	0,1						
3,5	48,5	16,4	4,2	2,0	0,6	0,2	0,1						
4,0	62,2	21,0	5,4	2,6	0,8	0,2	0,1	0,1					
4,5	77,3	26,1	6,7	3,2	1,0	0,3	0,1	0,1					
5,0	93,9	31,7	8,1	3,9	1,2	0,3	0,2	0,1					
5,5		37,8	9,7	4,6	1,4	0,4	0,2	0,1					
6,0		44,4	11,4	5,4	1,7	0,5	0,2	0,1					
6,5		51,5	13,2	6,3	2,0	0,5	0,2	0,1					
7,0		59,0	15,1	7,2	2,3	0,6	0,3	0,1					
7,5		67,1	17,2	8,2	2,6	0,7	0,3	0,2					
8,0		75,6	19,4	9,2	2,9	0,8	0,4	0,2					
8,5		84,5	21,7	10,3	3,2	0,9	0,4	0,2					
9,0		94,0	24,1	11,4	3,6	1,0	0,4	0,2					
9,5			26,7	12,7	4,0	1,1	0,5	0,3					
10,0			29,3	13,9	4,4	1,2	0,5	0,3	0,1				
12,0			41,1	19,5	6,1	1,7	0,8	0,4	0,1				
14,0			54,6	25,9	8,1	2,3	1,0	0,5	0,1				
16,0			69,9	33,2	10,4	2,9	1,3	0,7	0,1	0,1			
18,0			86,9	41,3	12,9	3,6	1,6	0,8	0,2	0,1			
20,0				50,2	15,7	4,4	2,0	1,0	0,2	0,1			
25,0				75,8	23,7	6,6	3,0	1,5	0,3	0,1			
30,0					33,3	9,3	4,2	2,1	0,4	0,2			
35,0					44,2	12,4	5,5	2,8	0,5	0,2	0,1		
40,0					56,6	15,8	7,1	3,6	0,7	0,3	0,1		
45,0					70,4	19,7	8,8	4,4	0,9	0,4	0,1		
50,0					85,6	23,9	10,7	5,4	1,1	0,5	0,1		
55,0						28,5	12,8	6,4	1,3	0,5	0,1		
60,0						33,5	15,0	7,6	1,5	0,6	0,2		
65,0						38,9	17,4	8,8	1,7	0,7	0,2	0,1	
70,0						44,6	20,0	10,1	2,0	0,8	0,2	0,1	
75,0						50,6	22,7	11,4	2,2	1,0	0,2	0,1	
80,0						57,0	25,6	12,9	2,5	1,1	0,3	0,1	
85,0						63,8	28,6	14,4	2,8	1,2	0,3	0,1	
90,0						70,9	31,8	16,0	3,1	1,3	0,3	0,1	
95,0						78,4	35,1	17,7	3,5	1,5	0,4	0,1	
1000						86,2	38,6	19,5	3,8	1,6	0,4	0,1	0,1
1200							54,1	27,3	5,3	2,3	0,6	0,2	0,1
1500							81,8	41,2	8,1	3,4	0,9	0,3	0,1
2000								70,2	13,7	5,8	1,5	0,5	0,2
2500									20,7	8,8	2,2	0,7	0,3
3000									29,0	12,4	3,1	1,0	0,4
3500									38,6	16,5	4,1	1,3	0,6
4000									49,4	21,1	5,2	1,7	0,7
4500									61,5	26,2	6,5	2,1	0,9
5000									74,7	31,9	7,9	2,6	1,1
6000										44,6	11,1	3,6	1,5
7000										59,4	14,8	4,8	2,0
8000										76,0	18,9	6,1	2,6

OBSERVAÇÕES:

- 1 - Cálculo baseado na equação de Hazen-Williams. Os valores apresentados são resultantes de cálculos onde os diâmetros internos de 3/4" a 6" foram extraídos da norma ABNT NBR 5580 e de 8" a 12" utilizou-se tubulação Schedule nº 20 referenciados a norma ABNT NBR 5590;
- 2 - Em se tratando de tubos galvanizados ou ferro fundido, deve-se acrescentar 3 % aos valores acima, para cada ano de uso da tubulação;
- 3 - Evite o uso dos valores abaixo da linha grifada para não ocasionar excesso de perda de carga, principalmente na tubulação de sucção, onde a velocidade máxima do líquido deve ser inferior a 3 m/s.